

**DORMANT INTERIEUR****1.1. Caractéristiques générales**

La production des blocs-portes battants mcr ALPE EI<sup>1</sup>30 (CF 1/2H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035. Le poids du vantail c'est 29 kg/m<sup>2</sup>. L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à un bec de cane, un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte côté paumelles
- joint intumescent
- joint de butée
- barre d'écartement en partie basse

A la demande du client la porte peut être équipée de différentes accessoires conformément au procès-verbal :

- béquille en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561
- grille de ventilation

- tôles laquées : RAL 5010, 9002, 9006, 9010, 9016
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- contact de signalisation de position

**1.2. Dormant de porte**

La porte peut être équipée du DORMANT INTERIEUR (pose tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée.

**1.3. Agréments**

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées NF et peuvent être soumises au système DAS.

Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 13-A-565

**Dimensions de la baie pour dormant intérieur**

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	650	1 350
Hauteur [mm]	1 757	2 600

Surface maximale du bloc-porte 3,12 m<sup>2</sup>  
Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m<sup>2</sup> K  
(PN-EN 14351-1+A1:2010)

Isolation acoustique maximale Rw = 32 dB  
(joint de seuil automatique obligatoire)

NOTA :

La marque NF n'est délivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.