

BLOCS-PORTES BATTANTS mcr ALPE W à 2 vantaux EI60 (CF 1H) DORMANT INTERIEUR

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants mcr ALPE W EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantit une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité et des panneaux de placo-plâtre collés au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035. Le poids du vantail c'est 50 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 76 mm. Le ferrage de la porte est assuré par au moins quatre charnières réglables en trois dimensions en acier inox. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent de section 2 x 20 mm. Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à un bec de cane, un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- 2 pions anti-dégondage par vantail
- renfort ferme-porte
- joints intumescents : 2 x 20 mm sur le dormant, le plat de battement et sur le bord du vantail sauf la partie basse
- joint de butée
- barre d'écartement en partie basse
- crémonne encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- barre anti-panique en PVC, en inox, en aluminium
- serrure à un bec de cane, deux points de sûreté
- serrure anti-panique encastrée 1 ou 2 points

- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- gâche électrique à émission et à rupture
- tôles laquées : RAL 5010, 9002, 9006, 9007, 9010, 9016
- toutes les couleurs de la palette RAL
- oculus carré, rectangulaire, rond
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de position
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- grille de ventilation coupe-feu
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

Dans le standard la porte est équipée du DORMANT INTERIEUR (pose en tunnel). Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm.

Le dormant doit être entièrement rempli par du mortier plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140 kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent du procès-verbal de classement de résistance au feu établi par Efectis France.

Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes :

PV EFACTIS n° 14-A-093

Dimensions de la baie pour dormant intérieur

| | Minimales | Maximales |
|--------------|--------------|--------------|
| Largeur [mm] | 1 800 | 4500 |
| Hauteur [mm] | 2 500 | 4 500 |

Sens du feu : recto-verso