



Catégories de corrosivité C3, C4, C5

Portes mcr ALPE, mcr PROFILE

2019.09.20

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Catégories de corrosivité		
Symbole – menace de corrosion	Menace de corrosion à l'intérieur	Menace de corrosion à l'extérieur
C1 – très faible	Bâtiments chauffés : bureaux, écoles, magasins	Ne concerne pas
C2 – faible	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire : salles de sport, entrepôts	Atmosphères peu polluées : Zones rurales
C3 – moyenne	Enceintes de fabrication avec humidité élevée : industrie alimentaire, brasseries,...	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée. Zones côtières à faible salinité
C4 – élevée	Usines chimiques, piscines, chantiers navals	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée
C5 – très élevée (industries, marine)	Bâtiments avec condensation permanente et pollution élevée.	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive

- Le traitement de surface des produit Mercor basé sur les normes : EN 12944 :1998 « Peintures et vernis. Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture. Part 1÷5”,
- EN 14713:1999 „Anticorrosion des structures en acier et en fonte. Les revêtements de zinc et d'aluminium.

mrc ALPE

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes mcr ALPE – milieu C3 ou C4

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Tôle galvanisée standard DX51 + Z100 (non prélaquée)
	2. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	3. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Soudage
	2. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	3. Couche de zinc en poudre de chaque face du dormant (ép. 60-100µm par face)
	4. Couche de peinture en poudre de chaque face du dormant (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard; soudées ECO E26
Poignée	Standard Uform ECO
Serrure	GBS 81 avec tête en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes mcr ALPE – milieu C5

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Tôle galvanisée standard DX51 + Z100 (non prélaquée)
	2. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	3. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Soudage
	2. Galvanisation
	3. Couche de zinc en poudre de chaque face du dormant (ép. 60-100µm par face)
	4. Couche de peinture en poudre de chaque face du dormant (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard; soudées ECO E26
Poignée	Standard Uform ECO
Serrure	GBS 81 avec tête en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

Mcr PROFILES – FORSTER FUEGO LIGHT

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes vitrés – milieu C3, C4 et C5

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Profiles galvanisés GV/GC de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Profiles galvanisés GV/GC de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Paumelles	2D à visser de Forster
Poignée	Standard en inox
Serrure	Standard avec têtère en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C



www.cgtt.be

Mcr PROFILES – FORSTER PRESTO

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes vitrés – milieu C3, C4

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Profiles standard de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Profiles standard de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard, soudées Simonswerk KO 40/180 ou 2D à visser de Forster (pour les pare-flamme)
Poignée	Standard en inox
Serrure	Standard avec têtère en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes vitrés – milieu C5

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Profiles galvanisés GV/GC de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Profiles galvanisés de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard, soudées Simonswerk KO 40/180 ou 2D à visser de Forster (pour les pare-flamme)
Poignée	Standard en inox
Serrure	Standard avec têtère en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

Mcr PROFILES – FORSTER UNICO

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes vitrés – milieu C3

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Profiles standard de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Profiles standard de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard, soudées Simonswerk KO 40/180 ou 2D à visser de Forster (pour les pare-flamme)
Poignée	Standard en inox
Serrure	Standard avec têtère en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

Traitement de surface – vantail et dormant – bloc-portes vitrés – milieu C4, C5

Element	Traitement de surface
Vantail	1. Profiles galvanisés GV/GC de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Dormant	1. Profiles galvanisés de Forster
	2. Soudage
	3. Ponçage, nettoyage (uniquement des soudures: coins, paumelles)
	4. Couche de zinc en poudre (ép. 60-100µm)
	5. Couche de peinture en poudre (ép. 60-100µm)
Paumelles	Standard, soudées Simonswerk KO 40/180 ou 2D à visser de Forster (pour les pare-flamme)
Poignée	Standard en inox
Serrure	Standard avec têtère en inox
Cylindre	Hector LOB de classe de corrosivité C

La durabilité des revêtements anti-corrosion

Catégorie de corrosivité	La durabilité déclarée	Période de garantie pour le produit
C3	Longue, de 10 à 20 ans	De 3 à 5 ans
C4	Moyenne, de 5 à 10 ans	Jusqu'à 3 ans
C5	Courte, jusqu'à 5 ans	De 1 à 2 ans

Attention ! Les périodes de garantie déclarées ci-dessus pour les revêtements et menuiseries ne sont valables qu'à condition de respecter toutes les exigences de l'entretien et conservation.

La conservation des menuiseries coupe-feu

Pour garantir la protection maximale des revêtements il faut :

- Nettoyer des surfaces peintes des ouvrants et dormants toutes les 2 semaines ;
- Tous les 6 mois, surtout avant la saison d'hiver et d'été, les portes doivent être soigneusement nettoyées des résidus ramassés sur les surfaces et sur l'équipement tel que paumelles, béquilles, serrures.
- Il faut impérativement utiliser des produits délicats pour le nettoyage. Les liquides basés sur les dissolvants, alcalins ou pouvant gratter la surface ne peuvent être jamais utilisés !
- Après le nettoyage, les restes des liquides devraient être enlevés à l'aide de l'eau (pas eau sous pression, pas à l'aide d'un tuyau ou nettoyeur type Karcher).
- Il faut faire sécher les ouvrants, dormants et quincaillerie.

