

caractéristiques générales des revêtements de peinture des portes métalliques ALPE

Description

Les peintures appliquées sur la tôle galvanisée DX51+Z100 sont des peintures en poudre polyester.

L'application de la peinture est réalisée à l'aide des pistolets et procédés électrostatiques, ce qui garantit une haute résistance à la corrosion, aux produits chimiques, température et dégâts mécaniques.

L'épaisseur du revêtement de peinture : $60 \div 100$ microns.

La polymérisation des particules de la peinture en poudre se réalise au four dans la température d'environ 190°C.

Toute la palette RAL disponible à la demande.

La résistance du revêtement de peinture à la condensation: 720 heures.

Les revêtements de peinture sont conformes au Règlement n°1272/2008 du Parlement Européen et Conseil (WE) du 16 décembre 2008.

Les paumelles standard ECO E26.01 sont également peintes.

NB : il y a des tôles laquées par le fabricant des tôles et fourni en coil en couleurs : RAL 7035, RAL 9002, RAL 9010, RAL 9016, RAL 9007, 7016, 7024.

Attention ! les dormants et les paumelles sont laqués dans notre usine et cela peut provoquer certaines différences de nuances !

Cas spéciaux:

- Il y a une possibilité de réaliser à la demande des blocs-portes en respectant les exigences de la classe de corrosivité C3, C4 ou C5 selon les normes EN ISO 12944:2001 et EN ISO 14713:2010.
- La surface de ces produits est couverte d'une couche supplémentaire de zinc en poudre de l'épaisseur de $60 \div 80$ microns.



Entretien:

Nettoyer des surfaces peintes des ouvrants et dormants toutes les 2 semaines.

Tous les 6 mois, surtout avant la saison d'hiver et d'été, les portes doivent être soigneusement nettoyées des résidus ramassés sur les surfaces et sur l'équipement tel que paumelles, béquilles, serrures.

Pour nettoyer des revêtements il faut impérativement utiliser des produits délicats comme p.ex. liquide vaisselle. Les liquides basés sur les dissolvants, les alcalins ou autres pouvant gratter la surface ne peuvent être jamais utilisés.

Les liquides servant au nettoyage doivent être choisis de manière à ne pas détruire la surface des vantaux et dormant, ils ne peuvent pas contenir des substances abrasives, ni des substances dissolvant la peinture.

Après le nettoyage, les restes des liquides devraient être enlevés à l'aide de l'eau (pas eau sous pression, pas à l'aide d'un tuyau ou nettoyeur type Karcher). Il faut aussi faire attention à ne pas permettre à l'eau de couler à l'intérieur du vantail.

Il faut faire sécher les ouvrants, dormants et quincaillerie.

Peinture de la tôle laquée :

Si le client le désire, il peut peindre la tôle laquée RAL 7035 en respectant les règles suivantes :

Avant de peindre la menuiserie il faut poncer la surface avec du papier abrasif à l'épreuve de l'eau de granulation supérieure à 800.

Il faut faire sécher la surface.

Les peintures recommandées à appliquer sur la tôle prelaquée 7035 sont les peintures monocomposantes à base de résines glycérophthaliques, pour les constructions extérieures – les peintures de deux composants à base de résines polyuréthanes.

Pour recevoir de meilleurs résultats et garantir la surface bien lisse sans coulures il est conseillé d'appliquer de la peinture à l'aide d'un pistolet pneumatique.